

KARTA TECHNICZNA (tłumaczenie)

PAMA jest jedną z największych firm wydobywczych na świecie - znajduje się w Indonezji. **ARCHOIL AR6200** (koncentrat kompleksowego modyfikatora paliw) jest stosowany w całym sprzęcie posiadanym przez tę firmę.

Ten test został wykonany na silnikach HD785-5. Normalny cykl konserwacji tych silników wymaga regeneracji silnika co 15.000 godzin lub 900.000 mil. Konserwacja ta uwzględnia wymiany tulei cylindrowych na nowe.

Po latach używania **AR6200** cykl pomiędzy regeneracjami silników został wydłużony do 25.000 godzin. Korzystanie z **AR6200** pozwoliło zachować tuleje cylindrowe w prawie identycznych tolerancjach dla nowych.

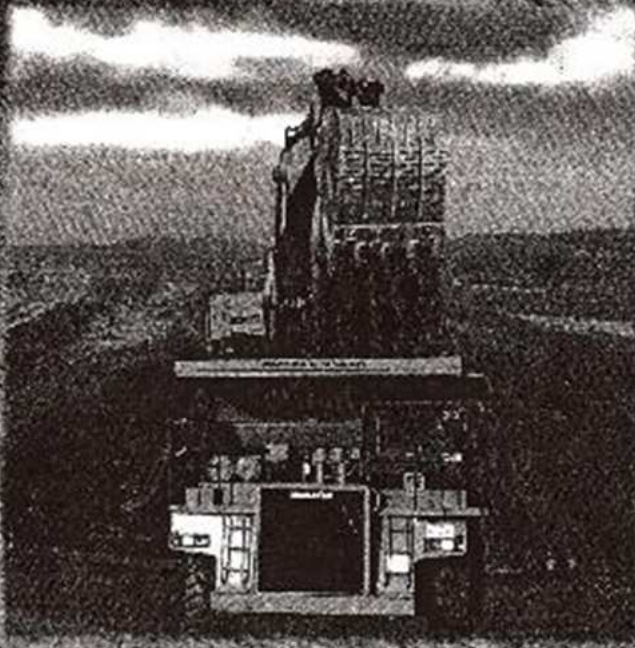
Oto raporty z inspekcji - pokazano pomiary nowych tulei oraz po 14887 godzinach pracy. Tolerancje mieszczą się w specyfikacji dla nowych tulei.

Brak zużycia oraz czystość silnika uratowały miliony dolarów w PAMA wydawanych wcześniej na koszty utrzymania.



Autoryzowany dystrybutor Archoil w Polsce: PHU ISKRA, ul. Okrężna 87, 02-933 Warszawa
tel. +48 502 819 238 www.archoil.pl info@archoil.pl

THE WORLD
MINING CONTRACTOR
FROM INDONESIA



A TRADITION IN RELIABILITY

UŻYWANE TULEJE - pomiary

PAK S JD & Mr. DENTON

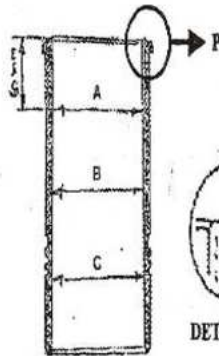
OLD LINER

QA:5
MEASURE &
INSPECTION
SHEET (04 of 08)

PT. PAMAPERSADA
NUSANTARA
COMEXSHOP DEPARTMENT

UNIT MODEL	: HD 785-5	ENGINE MODEL	: SA12V140
SERIAL NUMBER	: 4589	SERIAL NUMBER	: 13912
LIFE TIME	: 14.887	MECHANIC	: Eko WATONO
WO NO.	: 00004044	DATE	: 20 Juli 2007

ID. CYLINDER LINER				
STANDARD		140		
		+ 0.040		
		+ 0.021		
		A	B	C
R1	X-X	140,035	140,035	140,035
	Y-Y	140,040	140,050	140,040
R2	X-X			
	Y-Y			
R3	X-X			
	Y-Y			
R4	X-X			
	Y-Y			
R5	X-X			
	Y-Y			
R6	X-X			
	Y-Y			
L1	X-X			
	Y-Y			
L2	X-X			
	Y-Y			
L3	X-X			
	Y-Y			
L4	X-X			
	Y-Y			
L5	X-X			
	Y-Y			
L6	X-X			
	Y-Y			



CYLINDER LINER

PROTUTION OF CYL. LINER		ROUNDNESS		CYLINDRICITY	
STD	0.07 - 0.15	R. LIMIT	0.08	R. LIMIT	0.08
NO.	ACTUAL	NO.	ACTUAL	NO.	ACTUAL
R1		R1		R1	
R2		R2		R2	
R3		R3		R3	
R4		R4		R4	
R5		R5		R5	
R6		R6		R6	
L1		L1		L1	
L2		L2		L2	
L3		L3		L3	
L4		L4		L4	
L5		L5		L5	
L6		L6		L6	
L7		L7		L7	

INSPECTED BY : Abu

NOWE TULEJE - pomiary:

AK SATI & Mr. BENTON

NEW LINER

QA:5
MEASURE &
INSPECTION
SHEET (04 of 08)

PT. PAMAPERSADA
NUSANTARA
COMEXSHOP DEPARTMENT

UNIT MODEL : HD785-S	ENGINE MODEL : SAIRV140
SERIAL NUMBER :	SERIAL NUMBER :
LIFE TIME : NEW COMP	MECHANIC : EKO WARDANA
I/O NO. :	DATE : 20 JULI 2007

ID. CYLINDER LINER				
STANDARD	140	+0.040	+0.021	
	A	B	C	
R1	X-X	140,030	140,030	140,035
	Y-Y	140,030	140,030	140,030
R2	X-X			
	Y-Y			
R3	X-X			
	Y-Y			
R4	X-X			
	Y-Y			
R5	X-X			
	Y-Y			
R6	X-X			
	Y-Y			
L1	X-X			
	Y-Y			
L2	X-X			
	Y-Y			
L3	X-X			
	Y-Y			
L4	X-X			
	Y-Y			
L5	X-X			
	Y-Y			
L6	X-X			
	Y-Y			

CYLINDER LINER

DETAIL "P"

Liner Protrusion

PROTUTION OF CYL. LINER	
STD	0.07 - 0.15
NO.	ACTUAL
R1	
R2	
R3	
R4	
R5	
R6	
L1	
L2	
L3	
L4	
L5	
L6	
L7	

ROUNDNESS	
R. LIMIT	0.08
NO.	ACTUAL
R1	
R2	
R3	
R4	
R5	
R6	
L1	
L2	
L3	
L4	
L5	
L6	
L7	

CYLINDRICITY	
R. LIMIT	0.08
NO.	ACTUAL
R1	
R2	
R3	
R4	
R5	
R6	
L1	
L2	
L3	
L4	
L5	
L6	
L7	

INSPECTED BY: ASLI

CZYSTOŚĆ po 14887 godzinach pracy

